

BOLETIM TÉCNICO

NOME DO PRODUTO

ESMALTE PU ALIFÁTICO

1- DESCRIÇÃO

Produto bi componente a base de solventes voltado para a linha técnica em aplicação sobre superfícies em metal e concreto com alto desempenho aos raios UV, garantindo assim maior vida útil ao produto aplicado externamente.

2- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Resina poliuretana alifática, pigmentos orgânicos, aditivos, cargas minerais.

3- CORES / VALIDADE

Cores Disponíveis: Conforme catálogo de cores.

Acabamento: Fosco, Acetinado e Alto Brilho.

Validade 36 meses conforme etiqueta na embalagem

4- CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

ITEM	ANALISE
Densidade	1,20
PH	8,0 a 9,0
Brilho	Fosco, Acetinado, Alto Brilho
Toxidade	N.A – Consultar FISPQ

5- PREPARAÇÃO DO PRODUTO / ÁREA A SER APLICADA

Produto composto por dois volumes que devem ser misturados por igual sem fracionamento, sendo componente A base e componente B catalisador(endurecedor), acondicionar em uma caçamba plástica realizar a mistura de ambos com régua ou misturador elétrico, após a mistura aguardar por 20 minutos a catálise e diluir se for necessário com diluente próprio (diluente para PU).



Superfícies de metais novos: Lixar e limpar a superfície para remoção total de graxa ou gordura e qualquer outro contaminante, esta etapa é fundamental para o sucesso da pintura.

Poderá ser utilizado fundo de aderência (primer) para melhor desempenho do esmalte PU.

Após aplicação do primer e sua secagem, aplicar o esmalte PU em camada fina e sucessiva sem acúmulo ou escorrimento de tinta sobre a superfície, nos cordões de soldas, e em cantos de difícil acesso, utilizar antecipadamente pincel ou trincha para melhor cobertura destas áreas.

Superfícies de metais novos com oxidação e contaminantes: Verificar o estado geral da área em questão, fazer uma limpeza com desengraxantes e solventes, método NBR 15158.

Seguindo após a orientação inserida logo acima.

Superfícies de metais novos com oxidação e carepa: deverá ser removido com ação de jateamento abrasivo para deixar no padrão próximo Sa 2/1/2 ISO 8501-1. Logo que finalizada esta etapa seguir as orientações sobre metais novos.

Superfície de concreto novo: Aguardar a cura de 28 dias, remover a nata de cal (carbonatação do piso) com equipamento de lixamento utilizando pedras abrasivas ou politriz diamantada, remover o pó varrendo ou aspirando, após limpeza total, aplicar o fundo (primer) de aderência, após 24 horas aplicar o esmalte PU em duas demãos, com intervalo de 24 horas entre demãos, caso seja necessário para maior durabilidade 1 demão de verniz PU como acabamento final.

Superfície de concreto em repintura: Verificar o estado geral da superfície, analisando se a tinta anterior é compatível com a nova pintura, se há indícios de umidade ascendente, trincas, se há brilho intenso, caso não haja nenhuma destas patologias ou características, poderá fazer o lixamento total da área com equipamento de pedras abrasivas ou politriz com diamantada, remover o pó por completo e aplicar o esmalte PU em duas demãos com intervalo de 24 horas entre demãos.

OBS: Outras superfícies ou dúvidas consultar departamento técnico Fabrisul.

6- FERRAMENTAS

Utilizar rolo de lã indicado para tintas industriais e técnicas, pincel ou trincha de cor escura, equipamento de pistola e airless seguir a recomendação do fabricante.

7- DILUIÇÃO

Superfície de metal e concreto novos diluição de 10% a 20% com diluente próprio

Superfície de metal e concreto em repintura 20% a 30% com diluente próprio.

Pistola convencional e air less seguir a indicação do fabricante.

OBS: Outras superfícies ou dúvidas consultar departamento técnico Fabrisul.

8- TEMPO DE SECAGEM

entre demãos de 12 a 24 horas- total 36 horas e cura 96 horas.

Não aplicar abaixo de 10 graus e acima de 40 graus.

Dias com muito frio e muito quente poderá prejudicar o acabamento final.

Umidade 75% a 22 graus.

9- RENDIMENTO E NÚMERO DE DEMÃOS

Rendimento acabado

Metal novo: 20m²

Metal Repintura: 25m²

Concreto novo 20m²

Concreto repintura 25m²

OBS: Este quantitativo é teórico podendo haver variações dependendo de vários fatores, como ferramenta utilizada, conhecimento técnico e superfície.

Número de demãos Metal: Geralmente aplica-se uma demão cruzada por uniformidade e alcança a cobertura satisfatória, porém dependendo da cor escolhida, da superfície e seu estado geral, do equipamento indicado para a execução do trabalho e o clima, haverá a necessidade de um número maior de demãos, lembrando que com maior diluição do produto o filme da tinta aplicada e cobertura a ser alcançada irá diminuir drasticamente.



Número de demãos Concreto: Geralmente aplica-se 2 demãos e se obtém a cobertura satisfatória, alta diluição, cores intensas, superfície mal preparada e pouco conhecimento técnico, poderá necessitar de mais demãos.

10- ORIENTAÇÕES

As informações contidas neste boletim técnico visam tão somente colaborar e orientar nossos clientes seja ele quem compra ou aplica, e não deve ser considerada como garantia ou especificação, deve se atentar ao completo e as informações seguidas de forma correta e as normas estabelecidas pela ABNT atual.

11- PRECAUÇÕES

Por tratar-se de tintas à base de Solvente o fator climático é fundamental, deve ter o cuidado em áreas desprotegidas principalmente em dias frios e chuvosos, poderá perder o desempenho esperado. Já quando aplicado em dias normais, com sol e temperatura ambiente próxima dos 22 graus o produto terá o desempenho esperado, algumas cores poderão sofrer manchamentos e desbotamento precoce antes de 90 dias, pigmentos vermelho, azul, verde e amarelo, são mais sensíveis ao tempo e clima que em nada tem a haver com a qualidade e durabilidade do produto, pois é uma característica de cor. Este inconveniente ocorre em maior grau em áreas expostas diretamente ao intemperismo sem a devida cobertura sobre a superfície aplicada.

12- RECOMENDAÇÕES

Por tratar-se de produto químico, deverá ter todos os cuidados na hora da aplicação, utilizando-se de equipamentos de segurança como, óculos, luvas e máscaras a fim de evitar o contato direto com o produto, depois de utilizado, e restando ainda produto guardar em local seco, ventilado e fora do alcance de animais e crianças, caso haja inalação por longo tempo sair do local e ficar em área com ar livre, caso tenha contato com a pele lavar com água potável e detergente neutro, se ingerido não provocar vômito, procurar ajuda médica se possível levar a embalagem, caso ocorra derramamento de produto, e caso seja possível sua remoção total ou parcial utilizar uma embalagem apropriada e uma espátula para remoção, entrar em contato com o SAC 041-3653-1435

13- QUALIDADE E DESEMPENHO

A tinta Industrial Esmalte PU foi desenvolvida e aprovada pelo laboratório e controle de qualidade a fim de entregar ao cliente consumidor um produto que segue as normas da ABNT atendendo todas as etapas, garantindo assim o desempenho esperado. Todas as informações prestadas na embalagem devem ser lidas, compreendidas e seguidas, a má preparação e aplicação do produto irá comprometer o resultado final e a expectativa não será alcançada, o conhecimento técnico do aplicador é de fundamental para alcançar este resultado, não indicamos nosso produto em conjunto com outras marcas e sistemas, pois poderá prejudicar o resultado final.

14- CONSIDERAÇÕES FINAIS

Este boletim técnico foi elaborado com a maior clareza possível, dentro de nosso conhecimento técnico e testes realizados, nos esforçamos ao máximo para conseguir alcançar as informações relevantes de forma clara e objetiva, nossos produtos foram formulados de maneira positiva e testados de todas as formas possíveis e verificar o comportamento dele antes, durante e depois de aplicado e curado, nosso departamento técnico e laboratório trabalham juntos para que o cliente tenha o melhor e sua expectativa esteja sempre em primeiro plano, nosso compromisso é com qualidade e contamos com sua ajuda em nos remeter suas sugestões e dúvidas quando elas surgirem. Nossos canais de informações 41-3653-1435 ou pelo e-mail sac@tintasfabrisul.com.br.